

《机械连接式岩棉保温装饰夹心板》

“浙江制造”标准编制说明（含先进性说明）

1 项目背景

机械连接式岩棉保温装饰夹心板主要应用于各类新建建筑物外墙保温与装饰工程和既有建筑物的节能和装饰改造工程，我国已经把建筑节能列为宏观发展计划之内，并颁发一系列的政策和法规，强制性地全面推行建筑节能。为了达成 2030 年“碳达峰”，2060 年“碳中和”的目标，国家会愈来愈重视建筑节能，而建筑外墙外保温又是最有效果的，可占达 35%的比重。

经过近二十年的外墙节能的使用，全国出现许多质量问题和安全隐患。建设部门陆续限制了一些低端的外保温系统（如保温砂浆），同时大力推广“保温装饰一体板”等优良系统。保温装饰一体板是一种融装饰、节能、防火、防水、环保为一体的一种新型化学建材。随着人工成本不断提高，建材部件部品生产工厂化、现场施工装配化成为发展趋势。保温装饰板顺应了这些发展趋势，不仅提升了装饰质量的可控性，加强了建筑保温节能的效果，降低了现场施工难度，提高了施工效率，而且提升了建筑品位。传统的保温装饰一体板产品制造工艺多数采用普通胶黏复合工艺，生产厂家在产品的保温性能指标、物理机械性能和涂层适应性等方面需不断提高产品质量，以适应中高端客户的需求。

国内大多数企业的保温装饰一体板产品执行行业标准 JG/T 287-2013《保温装饰外墙外保温系统材料》，随着消费市场的需求升级，行业标准中的规定的拉伸粘结强度指标、保温材料性能指标偏低，对产品的物理机械性能判定不够全面，缺少保温层厚度、面板与底板单点连接受拉承载力和涂层耐水耐碱性等技术指标的判定，难以适应目前中高端市场的需求；

因此制定《机械连接式岩棉保温装饰夹心板》“浙江制造”团体标准，在产品的保温层厚度、面板与底板单点连接受拉承载力、保温材料燃烧性能、装饰面适应性等指标方面提出更高的技术要求，对提高保温装饰板产品质量、促进保温装饰板行业健康发展，以及对建筑节能具有重要意义。

2 项目来源

由杭州元创新型材料科技有限公司向浙江省品牌建设联合会提出立项申请，经省品牌联论证通过并印发了（浙品联[2021]10号关于发布 2021 年第四批“浙江制造”标准制定计划的通知），项目名称：《机械连接式保温装饰板》。经启动暨研讨会专

家建议，标准名称改为《机械连接式岩棉保温装饰夹心板》。

3 标准制定工作概况

3.1 标准制定相关单位及人员

3.1.1 本标准牵头组织制订单位：浙江省标准化研究院。

3.1.2 本标准主要起草单位：杭州元创新型材料科技有限公司。

3.1.3 本标准参与起草单位：浙江省建筑设计研究院、浙江方圆检测集团股份有限公司、浙江德尔福新型建材股份有限公司、浙江科达新型建材有限公司、浙江轩鸣新材料有限公司、杭州雅阁装饰工程有限公司……

3.1.4 本标准起草人为：张建中 李志飏 吴和平 李加圣 金莎 李鹏 缪小兔 乔维军 边博 锴 黄立荣 刘余波……

3.2 主要工作过程

3.2.1 前期准备工作。

按照“浙江制造”标准工作组构成要求，组建标准研制工作组，明确标准研制重点和提纲，明确各参与单位或人员职责分工、研制计划、时间进度安排。

●企业现场调研

对企业进行现场调研，对“浙江制造”标准立项相关资料进行收集整理。

●成立标准工作组

根据省品牌联下达的“浙江制造”标准《机械连接式岩棉保温装饰夹心板》制订计划，浙江省标准化研究院和杭州元创新型材料科技有限公司为了更好地开展编制工作，于2021年7月成立了标准工作组，明确了各参与单位及人员的职责分工。

●明确研制重点

《机械连接式岩棉保温装饰夹心板》标准研制的重点包括：范围、术语和定、基本参数、基本要求、技术要求中提炼出能体现企业先进性的亮点，质量承诺体现企业对产品质量的信心等。

●研制计划及时间安排

(1) 2021年7月上旬，前期调研、起草阶段：完成实地调研和相关标准的收集整理；标准工作组编写标准草案及标准编制说明。

(2) 2021年7月13日：召开标准启动会暨研讨会。

(3) 2021年7月16日：研讨会后形成标准（征求意见稿），并向利益相关方等发送电子版标准征求意见稿，征求意见，并根据征求意见，汇总成征求意见汇总表。

(4) 2021年8月18日前：标准研制工作组探讨专家意见，并修改、完善征求意见稿、标准编制说明等材料，编制标准送审稿及其它送审材料并推荐评审专家，提交送审材料并等待评审会召开。

(5) 2021年8月27日：评审阶段，召开标准评审会。专家对标准送审稿及其它送审材料进行评审，给出评定建议。

(6) 2021年9月5日前：根据评审会专家评定建议，对标准（送审稿）进行审查，并根据专家意见对送审稿进行修改完善，并形成报批稿。

(7) 2021年9月10日，工作组将标准报批稿提交品联会审批，同步完善编制说明，并提交等待标准发布。

表1 标准工作组名单

姓名	单 位	职称/职务	联系方式
苏 文	浙江省标准化研究院	工程师	15823997068
徐晓斌	杭州市标准化研究院	高工	13588808107
李志飏	浙江省建筑设计研究院	正高/副总工	13857102619
胡根荣	浙江省建材质量协会	常务秘书长	13957107513
吴和平	浙江方圆检测集团股份有限公司	主任	13957107513
缪小兔	杭州雅阁装饰工程有限公司	工程应用技术部经理	13957159775
李加圣	浙江德尔福新型建材股份有限公司	总工程师	13282160968
金 莎	浙江科达新型建材有限公司	经理	15958592870
李 鹏	浙江轩鸣新材料有限公司	博士	18505811232
张建中	杭州元创新型材料科技有限公司	董事长	13606806288
乔维军	杭州元创新型材料科技有限公司	推广部经理	17706463916
周保伸	杭州元创新型材料科技有限公司	生产部经理	15268803290
王发明	杭州元创新型材料科技有限公司	品质部经理	15958128176
黄立荣	杭州元创新型材料科技有限公司	工程师	13456078686
刘余波	杭州元创新型材料科技有限公司	检测工程师	15067117975

3.2.2 标准草案研制

3.2.2.1 针对型式试验内规定的全技术指标先进性研讨情况

标准工作组针对“浙江制造”标准的编制理念，以“国内一流、国际先进”的定位要求，以行业标准 JG/T 287-2013 及浙江省地标 DB 33/T 1141-2017 为基础，参照美国标准 ASTM 2511-2017、欧洲标准 EN 13500-2003 标准和同类高端产品（亚士企标）的技术要求，并充分考虑中高端客户对质量特性的需求，对技术指标的先进性、产品的基本要求、质量保证方面等逐一进行研讨，研讨会后按照“浙江制造”标准制订框架要求形成《机械连接式岩棉保温装饰夹心板》标准草案。

型式试验项目为本标准中规定的全部项目，外观质量、尺寸偏差、保温层厚度、保温装饰夹心板性能、装饰面性能等五个项目指标。对于型式试验内规定的全技术指标先进性情况，标准工作组参加研讨的专家认为：

对于行业标准 JG/T 287-2013 提出的要求，同时鉴于新产品的技术突破，本标准做到了对指标的绝大部分覆盖，另外单位面积质量指标对应浙江省地标 DB 33/T 1141-2017，对拉伸粘结强度、保温材料燃烧性能分级、保温材料导热系数、耐碱性等指标进行了提升，增加了保温层厚度、面板与底板单点连接受拉承载力和耐水性指标要求，完善了单位面积质量指标要求。本标准草案于 2021 年 7 月研制完成；充分考虑了“浙江制造”标准制订框架要求、编制理念和定位要求等，全面体现了标准的先进性。

3.2.2.2 启动暨研讨会召开

2021 年 7 月 13 日下午在杭州元创新材料科技有限公司召开了“浙江制造”团体标准《机械连接式岩棉保温装饰夹心板》启动暨研讨会，桐庐县市场监督管理局、浙江省标准化研究院、浙江省建筑设计研究院、浙江省建材质量协会、浙江方圆检测集团股份有限公司、杭州雅阁装饰工程有限公司、浙江德尔福新型建材股份有限公司、浙江科达新型建材有限公司、浙江轩鸣新材料有限公司等单位的领导、专家、同行代表、标准工作组人员参加了本次会议。

3.2.2.2.1 确定标准名称

申报时拟定的标准名称范围定义不够准确，因此考虑更改标准名称，会议上达成一致意见，确定为《机械连接式岩棉保温装饰夹心板》。

3.3.3.3.2 产品基本要求研讨情况

为响应“浙江制造”标准作为产品综合性标准的理念，从产品的全生命周期角度出发，标准研制工作组围绕《机械连接式岩棉保温装饰夹心板》的设计研发、原材料及零部件、工艺及装备、检验检测角度出发，通过研讨会的形式，进一步进行先进性提炼，涵盖了产品的整个生命周期。将产品的质量特性重新归纳为安全性，耐久性以及节能环保三个方面。

(1) 在产品技术研发上：遵循“精心设计”的理念，对装饰面板基板成孔，连接件安装，成孔修补，涂层涂装工艺进行分析，对金属连接件的规格和连接结构进行设计，对复合后堆叠的限位支架及加载工艺进行设计。

(2) 在原材料及零部件方面：遵循“浙江制造”标准“精良选材”的理念，对面板与底板指标、保温材料、连接件和涂饰材料作出了明确要求。

(3) 在工艺及装备方面：体现“浙江制造”标准“精工制造”的理念，对影响产品的关键生产工艺和设备做出来明确规定，要求应具备面板基板全自动数字化监控沉孔深度的成孔设备，能够自动控制连续操作的岩棉条板精准开孔的成孔设备以及涂层厚度精准控制的自动化涂装线。

(4) 在检验检测能力方面：从原材料质量检测、生产过程质量监测和成品质量监测三个方面，应具备万能试验机和导热系数测定仪，并要求开展外观质量，尺寸偏差，单位面积质量、保温层厚度，拉伸粘结强度及面板与底板单点连接受拉承载力等项目的检测。

3.2.2.2.3 全技术指标研讨情况

研讨会上，工作组成员和与会专家进一步确定了本标准的先进性；充分考虑了“浙江制造”标准制订框架要求、编制理念和定位要求等，全面体现了标准的先进性。具体说明如下：

标准的核心技术指标在行业标准 JG/T 287-2013 的基础上做了修改提升。1) 提升了拉伸粘结强度；2) 提升了保温材料燃烧性能分级；3) 提升了保温材料导热系数；4) 提升了耐碱性等指标；5) 增加了保温层厚度、面板与底板单点连接受拉承载力和装饰涂层耐水性指标要求；6) 打破了现有行业标准的限制，对标浙江省地标 DB 33/T 1141-2017，完善了产品单位面积质量指标要求，更能满足建筑节能方面日益提高的要求。本标准核心技术指标均符合或优于行业标准，接近或高于同类高端产品技术要求，满足中高端客户需求，体现了“浙江制造”标准“国内一流、国际先进”的定位。

3.2.2.2.4 质量承诺

按照“浙江制造”标准制订框架增加了质量承诺一章内容，研讨会上对质量保证方面的先进性进行了研讨，确定了质量管理承诺、服务响应时间及售后服务保障等方面的要求。

3.2.3 征求意见

2021年7月16日，将标准征求意见稿发送####有限公司等共##家单位征求意见，截止#月#日，共有##家单位提出反馈意见，合计##条（具体见征求意见汇总表），其中不采纳意见共##条，采纳意见共##条，具体见《标准征求意见汇总表》标准工作组对反馈意见进

行整理分析，对不采纳的与反馈人进行了充分沟通并取得肯定，形成了标准送审稿。

序号	章条编号	原稿	修改意见	提出单位	是否采纳	不采纳理由
1						
2						
3						
4						
5						
6						

表2 《机械连接式岩棉保温装饰夹心板》标准征求意见汇总表

3.2.4 专家评审

标准起草工作组根据标准国际先进性和“浙江制造”标准评审要求，邀请#####为评审专家。

##月##日，浙江省浙江制造品牌建设促进会在杭州市中泰国际酒店召开了“浙江制造”标准《机械连接式岩棉保温装饰夹心板》审定会。专家组听取了标准工作组关于标准及编制说明的汇报，经讨论，形成意见如下：

一、该标准主要依据行业标准 JG/T 287-2013 要求，并参照#####和中高端客户的要求编制而成。标准编写结构合理、内容叙述正确、层次清晰，引用标准现行有效，符合 GB/T 1.1—2020 的规定。

二、该标准按照“浙江制造”标准的定位和要求制定，在编制过程中广泛征求、采纳了各相关方的意见和建议，同时结合了机械连接式岩棉保温装饰夹心板产业现状和发展方向，标准设置的技术指标和要求均可验证、可检测，试验方法均有相关标准作支撑，能转化为认证实施细则，可操作性强。

三、该标准规定了机械连接式岩棉保温装饰夹心板的术语和定义、基本参数、基本要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存及质量承诺要求，主要技术指标达到国内一流、国际先进水平。

与 JG/T 287-2013 相比，主要先进性体现如下：

1. 增加了###；

2. 提高了###;

3. 完善了###。

四、该标准的制定、发布与实施将提升机械连接式岩棉保温装饰夹心板产品质量，提高用户满意度，引领行业高质量发展，树立“浙江制造”品牌形象。

专家组一致同意通过该标准评审，并提出下列修改意见：

1. ###

2. ###。

3.2.5 标准报批

按照专家评审意见修改了相关内容，认真检查了标准中所有的技术要求和检验项目名称、术语和符号的前后一致性，形成标准报批稿，提交品联会审批。

4 标准编制原则、主要内容及确定依据

4.1 编制原则

本标准编制遵循“合规性、必要性、先进性、经济性、可操作性”的五性并举原则，尽可能与国际通行标准接轨，本标准严格按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》的规定进行编写和表述。

4.2 主要内容及确定依据

4.2.1 范围

本标准基于行业标准以及企业生产实际和浙江制造标准结构的要求确定了范围。行业标准规定的范围为机械连接式岩棉保温装饰夹心板。

4.2.2 术语和定义

为使本标准发布实施后，规范的标准术语在行业内得到统一，本标准增加了“###”的定义。

4.2.3 基本要求

标准起草工作组主要以机械连接式岩棉保温装饰夹心板产品的生产企业杭州元创新型材料科技有限公司调研结果为基础，按照“浙江制造”标准制订框架要求，增加了设计研发、原材料及零部件、工艺及装备、检验检测等内容。

4.2.4 技术要求

4.2.4.1 外观质量

本标准基于行业标准 JG/T 287-2013，维持外观质量要求。

4.2.4.2 尺寸偏差

本标准参照行业标准 JG/T 287-2013，并按产品的实际生产实际情况，维持尺寸偏差要求。

4.2.4.3 保护层厚度

本标准参照美国标准 ASTM 2511-2017 的要求，增加了保护层厚度指标要求。

4.2.4.4 保温装饰板性能

本标准参照行业标准 JG/T 287-2013，结合中高端客户需求，完善了单位面积质量要求，增加了面板与底板单点连接受拉承载力指标，提升了拉伸粘结强度、保温材料燃烧性能分级和保温材料导热系数指标要求。

4.2.4.5 装饰面性能

参照同类高端产品（亚士企标）技术要求，提高了耐碱性指标要求，增加了耐水性指标要求。

4.2.5 试验方法

本标准中涉及到所有指标项目的试验方法，主要依据编制起草单位和主要生产企业以及业界已经普遍采用的试验方法和手段进行逐项的明确和规定，主要参考行业标准 JG/T 287-2013 和浙江省地标 DB 33/T 1141-2017。本标准中涉及指标检验的计算方法，均有相应标准而直接引用。

4.2.6 检验规则

本标准根据企业实际和行业标准要求制定了在检验分类中，规定了出厂检验、型式检验的项目及时间要求及批量的合格判定规则等。

4.2.7 标志、包装、运输、贮存

结合行业标准，本标准明确了产品标志、包装、运输、贮存要求。

4.2.8 质量承诺

主要以企业实际及工作组调研情况为基础，按照“浙江制造”标准制订框架要求，增加了质量承诺的内容。

5 标准先进性体现

5.1 型式试验内规定的所有指标对比见下表。

“浙江制造”标准核心技术指标对比表

关键质量特性		国内标准 JG/T 287-2013	浙江地标 DB 33/T 1141-2017	国外标准	同类高端产品技术要求 (亚士企标)	拟制定的 “浙江制造标准”	拟提高/完善/增加指标	
核心技术指标								
节能环保性能	保温层厚度, mm	无	20-55	ASTM 2511-2017 要求: ≥19	无	≤100	增加	
	岩棉条甲醛释放量	无	无	无	无	≤ 1.4mg/(kg•h)	增加	
	装饰板涂料 VOC 含量	无	无	无	无	合成树脂乳液类≤ 110g/L, 其他类≤ 240g/L	增加	
安 全 性 能	机械 连接 式岩 棉保 温装 饰夹 心板 性能	单位面积质量/(kg/m ²)	I 型<20; II 型<30	≤35	无	≤35	≤35	完善: 在保温板厚度不同时, 单位面积质量不同, 更符合 实际。
		面板与底板单点连接受拉 承载力, kN	无	≥0.90	无	≥0.90	≥1	
	拉伸粘结强 度(面板、 底衬板与保 温层), MPa	原强度	I 型≥0.10, 破坏发生在保温 材料中, II 型≥0.15, 破坏发 生在保温材料中	≥0.08	EN 13500-2003 要求: ≥ 0.08	≥0.15, 破坏界面在保温 材料上	≥0.15, 破坏界面在保 温材料上	提升
		耐水强度	I 型≥0.10 II 型≥0.15	≥0.08	无	≥0.15	≥0.15	
		耐冻融强度	I 型≥0.10 II 型≥0.15	≥0.08	无	≥0.15		
	保温材料燃烧性能分级	有机材料不低于 C 级(B 级),无 机材料不低于 A ₂ 级(A 级)	无机材料为 A 级, 有 机材料不低于 B ₁ 级	无	无	A 级	A 级	提升: 同时可提高产品安全 性
	保温材料导热系数, W/m•K	≤0.048 (岩棉带)	≤0.048 (岩棉带)	无	≤0.048 (岩棉带)	≤0.046 (岩棉带)	提升	
耐久 性能应 性	装饰 面性 能	耐碱性	96h无异常	96h无异常	无	168h无异常	168h无异常	提升
		耐水性	无	无	无	168h 无异常	168h 无异常	增加
		耐老化	1000h 合格	1000h 合格	无	3000h不起泡、不脱落、 不开裂:且粉化≤1 级、变 色≤2 级、失光≤2 级	FC型 2000h 合格 其他型 1000h 合格	提升

5.2 基本要求、质量承诺先进性说明

5.2.1 设计研发

设计研发方面：遵循“浙江制造”标准“精良选材”的理念，要求对产品质量影响较大的装饰面板基板成孔，连接件安装，成孔修补，涂层涂装工艺、连接件的规格和结构、限位支架及加载工艺进行设计。

5.2.2 原材料及零部件

在原材料及零部件方面：遵循“浙江制造”标准“精良选材”的理念，对关键装饰面板与底板、保温材料、连接件和涂饰材料分别进行了明确规定。

5.2.3 生产及装备

在工艺及装备方面：体现“浙江制造”标准“精工制造”的理念，对关键设备如面板全自动数字化监控沉孔深度的成孔设备、自动控制连续操作的岩棉条板精准开孔的成孔设备和涂层厚度精准控制的自动化涂装线进行了规定。

5.2.4 检验检测

在检验检测能力方面：从原材料质量检测、生产过程质量监测和成品质量检测三个方面，分别提出了明确的监测及检测手段和要求。

5.2.6 质量承诺

通过质量承诺，让客户安心使用产品，同时，满足国内外高端客户对产品的使用要求。本标准明确了在正常的运输、贮存和客户使用条件下，客户对产品质量有诉求时，应在24小时内作出响应并提供解决方案。

5.3 标准中能体现“智能制造”、“绿色制造”先进性的内容说明

5.3.1 绿色制造

采用环保材料#####。

5.3.2 智能制造

本标准规定了#####工艺，使生产工艺智能化、信息化，保证产品质量的同时，提高生产效率。

6 与现行相关法律、法规、规章及相关标准的协调性

6.1 目前国内主要执行的标准

JG/T 287-2013《保温装饰板外墙外保温系统材料》

浙江省执行地标 DB 33/T 1141-2017《保温装饰夹心板外墙外保温系统应用技术规程》

6.2 本标准与相关法律、法规、规章、强制性标准相冲突情况

不存在与强制性标准相冲突的情况，也不存在标准低于相关国标、行标和地标等推荐性标准的情况。

6.3 本标准引用了以下文件

- GB/T 1771 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定
- GB/T 1865 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露 滤过的氙弧辐射
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带
- GB/T 5237 铝合金建筑型材
- GB/T 5480 矿物棉及其制品试验方法
- GB/T 6342 泡沫塑料与橡胶 线性尺寸的测定
- GB/T 6343 泡沫塑料与橡胶 表观密度的测定
- GB 8624 建筑材料及制品燃烧性能分级
- GB/T 8811 硬质泡沫塑料 尺寸稳定性试验方法
- GB/T 9265 建筑涂料涂层耐碱性的测定
- GB/T 9274 色漆和清漆 耐液体介质的测定
- GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9755 合成树脂乳液外墙涂料
- GB/T 9780 建筑涂料涂层耐沾污性试验方法
- GB/T 10294 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 防护热板法
- GB/T 10295 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 热流计法
- GB/T 10299 绝热材料憎水性试验方法
- GB/T 12618.1 开口型平圆头抽芯铆钉 10、11 级
- GB/T 12618.4 开口型平圆头抽芯铆钉 51 级

GB/T 13480 建筑用绝热制品 压缩性能的测定
GB/T 15856.2 十字槽沉头自钻自攻螺钉
GB 18582 建筑用墙面涂料中有害物质限量
GB/T 25975 建筑外墙保温用岩棉制品
GB/T 32379 矿物棉及其制品甲醛释放量的测定
JG/T 24 合成树脂乳液砂壁状建筑涂料
JG/T 26 外墙无机建筑涂料
JG/T 159 外墙内保温板
JG/T 287 保温装饰板外墙外保温系统材料
JG/T 396 外墙用非承重纤维增强水泥板
JG/T 508 外墙水性氟涂料
JC/T 564.1 纤维增强硅酸钙板 第1部分：无石棉硅酸钙板
HG/T 3792 交联型氟树脂涂料
HG/T 4343 水性多彩建筑涂料
DB 33/T 1141-2017 保温装饰夹心板外墙外保温系统应用技术规程

7 社会效益

通过制定《机械连接式岩棉保温装饰夹心板》“浙江制造”标准，使浙江省内机械连接式岩棉保温装饰夹心板的生产企业运行更加规范，进一步推动相关的产品品质，提升“浙江制造”的市场竞争力和占有率。通过本标准，可积极鼓励企业引进新设备、新技术、新工艺，加快淘汰落后的旧设备、旧工艺，减少低端的产能，提高供给侧的市场需求。本标准的制定将为浙江制造的机械连接式岩棉保温装饰夹心板的生产、使用、贸易三方提供优于行业标准的技术依据。在执行本标准的基础之上，促使生产企业正确使用各种原辅材料，合理调整生产工艺，采用更加完善的检测手段，为用户生产出质量更优、品种更为丰富的系列产品，最大可能地满足市场需求。同时也可以带动省内广大工业企业努力实现自动化环保生产技术进步、品种应用多样化、产品品质性能进一步提升的良性竞争局面。

8 重大分歧意见的处理经过和依据

无。

9 废止现行相关标准的建议

无。

10 提出标准强制实施或推荐实施的建议和理由

本标准为浙江省品牌建设联合会团体标准。

11 贯彻标准的要求和措施建议

已批准发布的“浙江制造”标准，文本由浙江省品牌建设联合会在官方网站（<http://www.zhejiangmade.org.cn/>）上全文公布，供社会免费查阅。

杭州元创新材料科技有限公司将在全国团体标准信息平台（<http://www.ttbz.org.cn/>）上自我声明采用本标准，其他采用本标准的单位也应在信息平台上进行自我声明。

12 其他应予说明的事项

本标准不涉及专利。

《机械连接式岩棉保温装饰夹心板》标准研制工作组

2021年07月16日